Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 503721

Mercedes-Benz Vito 114 Kasten kompakt DAB Navi LED RFK GRA

Details



Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	100 kW / 136 PS
Leistung	136
Kilometerstand	94.400 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2022
Hersteller Farbe	Arktikweiß
Innenbereich	Stoff

Preis 23.950 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Mercedes-Benz Vito 114 Kasten kompakt DAB Navi LED RFK GRA

- HU neu
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaanlage
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 503721
1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

HIGHLIGHTS & PAKETE

- 2-Wege-Lautsprecher vorn
- Park-Paket
- BlueEFFICIENCY-Paket

ASSISTENZSYSTEME

- HOLD-Funktion
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- PARKTRONIC
- Rückfahrkamera
- Regensensor
- ATTENTION ASSIST
- Fahrlichtassistent
- ECO Start-Stopp-Funktion
- TEMPOMAT

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- Basisfahrwerk
- 9G-TRONIC

AUDIO & KOMMUNIKATION

- digitales Radio (DAB)
- Audio 40
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

INTERIEUR

- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Multifunktionslenkrad mit Reiserechner
- Trennwand durchgehend mit 1 Fenster

Kontakt

Mercedes-Benz Vito 114 Kasten kompakt DAB Navi LED RFK GRA

- abschließbares Handschuhfach
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Kombiinstrument mit Pixel-Matrix-Display
- LED-Lichtband im Laderaum
- Komfort-Dachbedieneinheit
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Airbag Beifahrer
- Komfort-Fahrersitz
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Innenverkleidung Laderaum, Felder oben
- Holzfußboden
- Stoff Caluma schwarz
- Befestigungspunkte im Dachrahmen
- Innenverkleidung Laderaum, seitlich

LICHT & SICHT

- Adaptives Bremslicht
- LED Intelligent Light System

TECHNIK & SICHERHEIT

Berganfahrhilfe

- Multi-Tasten Funkfernbedienung
- Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz
- Fußgängerschutz

EXTERIEUR

- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Wärmedämmendes Glas rundum
- Hecktür zweiflügelig 180 Grad ohne Fenster
- arktikweiß

E-MOBILITY

- scheckheftgepflegt bei Mercedes-Benz

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Elektrik für Anhängersteckdose
- Radstand 3200 mm, Überhang kurz
- Wartungsintervall 40.000 km
- Haupttank 70 Liter
- Fahrzeug HVO fähig
- Emissionsklasse Euro 6d N1 GR.III/N2
- Modellpflege
- Schilder / Druckschriften deutsch
- Zulassung als LKW
- Kastenwagen
- Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD

Kontakt

Mercedes-Benz Vito 114 Kasten kompakt DAB Navi LED RFK GRA

Weitere Merkmale

- Digitales Extra: Remote Services Plus
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Heckkamera nicht einklappbar
- PRO

_____

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Dieses Fahrzeug kann kurzzeitbeschränkte Ausstattung(en) enthalten. Gerne informieren wir Sie über eine ggfs. lizenzpflichtige Verlängerung dieser Funktion(en).

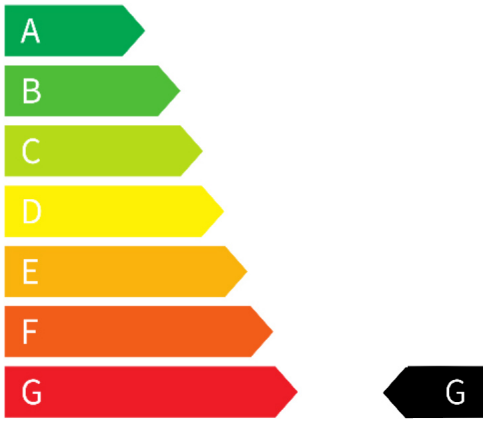
Kontakt

Mercedes-Benz Vito 114 Kasten kompakt DAB Navi LED RFK GRA

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,5 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 198.0 g/km
CO2-Klasse: G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt