Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 503788

Mercedes-Benz eCitan Kastenwagen Standard MBUX Navi GRA PTS hi

Details



Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	90 kW / 122 PS
Leistung	122
Kilometerstand	3.400 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2025
Hersteller Farbe	Helvinsilber
Innenbereich	Stoff

Preis 27.846 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Standheizung
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto

Kontakt

Mercedes-Benz eCitan Kastenwagen Standard MBUX Navi GRA

PTS hi

- Isofix Beifahrersitz
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Musikstreaming integriert
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tuner/Radio
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 503788
1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

HIGHLIGHTS & PAKETE

- Navigations-Paket
- Sitzkomfort-Paket
- Wartungs-Paket

ASSISTENZSYSTEME

- Aktiver Brems-Assistent
- Bremsanlage mit ABS und ASR
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Einparkhilfe hinten
- Rückfahrkamera
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Totwinkel-Assistent
- TEMPOMAT

AUDIO & KOMMUNIKATION

- digitales Radio (DAB)
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- Kombiinstrument mit Farbdisplay

INTERIEUR

- Multifunktionslenkrad
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Trennwand durchgehend
- Spiegel in Fahrer-Sonnenblende
- Ablagefach auf Instrumententafel
- Fensterheber vorn elektr. m. Komfortbedienfunktion

Kontakt

Mercedes-Benz eCitan Kastenwagen Standard MBUX Navi GRA PTS hi

- Armlehne mit Staufach
- Handschuhfach, Beifahrerseite, geschlossen
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Vorklimatisierung
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Seitenwand links
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Fahrersitz höhenverstellbar mit Lordosestütze
- Beifahrersitz, höhenverstellbar
- Innenverkleidung gehobene Ausführung
- Kunststoffboden im Fahrgastraum vorn
- Mittelarmlehne und Türfelder schwarz genarbt
- Stoff Norwich schwarz
- Sitzbezugsart ?Stoff?
- Instrumententafel schwarz Kunststoff
- Schaltknauf Kunststoff
- Laderaumbeleuchtung in LED-Technik
- Innenraumbeleuchtung in LED-Technik
- Innenbeleuchtung LED vorne

LICHT & SICHT

- Licht- und Regensensor
- Scheinwerfer in Halogen-Technik
- Nebelscheinwerfer in LED-Technik

TECHNIK & SICHERHEIT

Berganfahrhilfe

Airbag Fahrer und Beifahrer

- Feststellbremse elektrisch
- Gurtwarneinrichtung für Fahrer und Beifahrersitz
- Thorax-Sidebags und Windowbags vorne

EXTERIEUR

- Stoßfänger lackiert
- Außenspiegel elektr. heranklappbar u. verstellbar
- Frontscheibe wärmedämmend
- Wärmedämmendes Glas rundum
- Radstand 2.716 mm
- Schiebetür rechts
- Abdeckung Schiebetürschiene in Wagenfarbe
- Hecktür zweiflügelig 180 Grad ohne Fenster
- helvinsilber metallic
- Unterbodenschutz Kunststoff
- Blinker Außenspiegel in Halogen-Technik

Kontakt

Mercedes-Benz eCitan Kastenwagen Standard MBUX Navi GRA PTS hi

E-MOBILITY
- scheckheftgepflegt bei Mercedes-Benz

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN
- Wischwasserbehälter mit größerem Volumen
- Kastenwagen
- Querträger für Anhängerkupplung
- Kunststoffboden Kofferraum / Laderaum
- Gewichtsvariante 2.230 Kg
- Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- Schilder / Druckschriften deutsch
- Standardwegausführung
- Zulassung N1
- Türgriffe lackiert in Wagenfarbe

Weitere Merkmale
- Digitales Extra: Updates intell. Geschw.-Assistent
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Auswahl Rekuperationsstufen
- Ladekabel Mode 3 (Typ 2, 3x32A, 22kW) 5m
- Erweiterte Reichweite
- Digitales Extra: Erweiterte MBUX Funktionen
- MBUX Multimediasystem u. Navi mit 9,5 Zoll Display
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- AC Laden bis zu 22 kW
- Hochvoltbatterie (45 kWh)
- 45 kWh Batterie - Wassergekühlt
- Vorrüstung für Digitale Extras
- Digitales Extra: Remote und Charging Premium
- Digitales Extra: Remote und Navigation Services
- Digitales Extra: Live Traffic Information
- Getriebe automatisch für Elektroantrieb
- Verkehrszeichen-Assistent B
- ATTENTION ASSIST B
- Startlaufstrecke Wartungsintervall 40.000 km/1Jahr
- Elektromotor 90 kW
- 90KW Motorleistung
- PRO
- Premium Komplettradschutz (3 Jahre)

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie

Kontakt

Mercedes-Benz eCitan Kastenwagen Standard MBUX Navi GRA PTS hi

uns.
Dieses Fahrzeug kann kurzzeitbeschränkte Ausstattung(en) enthalten. Gerne informieren wir Sie über eine ggfs. lizenzpflichtige Verlängerung dieser Funktion(en).

Kontakt

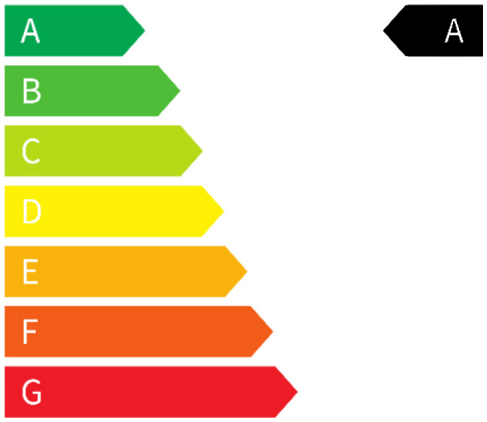
Mercedes-Benz eCitan Kastenwagen Standard MBUX Navi GRA

PTS hi

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 19,2 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 282 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt